

Grundsatzzerklärung

Die Politik der AVM Bvba konzentriert sich auf

- Erfüllung der Anforderungen, Wünsche und Erwartungen der Kunden sowie der geltenden gesetzlichen Vorschriften und Verpflichtungen;
- Aufrechterhaltung des Qualitätsniveaus in einer effektiven, sicheren und wirtschaftlich verantwortlichen Weise,
- die Kundenzufriedenheit zu erhöhen.
- Ständiges Streben nach Optimierung der Arbeitsbedingungen;
- einen positiven Beitrag zu Umweltfragen zu leisten.

Um dies zu erreichen, will die AVM ihre Arbeitsweise kontrollieren. Diese Arbeitsmethoden sind im Qualitäts- und Sicherheitssystem festgelegt, das die Anforderungen der ISO 9001 : 2015 und der VCA** 2017/6.0 erfüllt. Das Qualitäts- und Sicherheitssystem umfasst alle Aktivitäten von AVM Bvba : Herstellung und Montage von Rohrleitungen, Manutationstransport- und Lagersysteme, Handhabungs- und Logistiksysteme für Flüssigkeiten und Feststoffe, Metallkonstruktionen und Kunstwerke, industrielle Rohrleitungen und Kanalisation und alle Arten von Befestigungstechniken.

Der Geschäftsführer hat einen Vertreter der Geschäftsleitung ernannt, der für die Umsetzung und Aufrechterhaltung des Qualitäts- und Sicherheitssystems verantwortlich ist. Darüber hinaus bewertet die Leitung periodisch das Funktionieren des Systems in der Praxis und setzt Maßnahmen zur Verbesserung um.

Die Qualitäts- und Sicherheitspolitik wird jährlich auf der Grundlage von Zielen im Rahmen der Managementprüfung festgelegt. Auf diese Weise will die Unternehmensleitung an der kontinuierlichen Verbesserung der Organisation arbeiten, um die Kontinuität des Unternehmens zu gewährleisten.

Die aktuellen Ziele beziehen sich hauptsächlich auf die Optimierung des Produktionsprozesses: weniger menschliche Energie, was zu einer schnelleren Durchlaufzeit führt, eine professionelle Stärkung der internen Organisation mit qualifizierten Unteraufnehmern, ausländischen Aufsehern, Steuer- und Rechtsberatern als Unterstützung.

Im Hinblick auf die Aspekte Sicherheit, Gesundheit und Umwelt (HSE) wurden folgende konkrete Ziele abgeleitet:

- Verhütung von Unfällen und Zwischenfällen;
- die Verhütung von Personenschäden (eigenes Personal, angestelltes Personal und Dritte);
- die Prävention von Berufskrankheiten;
- die Verhütung von Schäden an Materialien, Ausrüstung und Gegenständen;
- die Verhütung von Umweltschäden.
- Von der Regierung auferlegte Verpflichtungen in Bezug auf Corona - Einhaltung des Covid-19-Virus

Die oben genannten Punkte werden auf jeder Ebene der Organisation angemessen umgesetzt, wobei der Mitarbeiter als unternehmerische Person im Mittelpunkt steht.

Alle Mitarbeiter sind dafür verantwortlich, dass die Arbeit in der im Qualitäts- und Sicherheitssystem festgelegten Weise ausgeführt wird.

Die Entscheidung, ein Qualitätsmanagementsystem einzuführen, ist eine strategische Entscheidung für unsere Organisation, die dazu beitragen wird, die Gesamtleistung zu verbessern und eine gute Grundlage für Initiativen zur nachhaltigen Entwicklung zu schaffen.

Die Vorteile der Einführung eines Qualitätsmanagementsystems für unsere Organisation

auf der Grundlage dieser internationalen Norm:

- (a) die Fähigkeit, konsequent Produkte und Dienstleistungen anzubieten, die den Kundenanforderungen und den geltenden Gesetzen und Vorschriften entsprechen;
- (b) die Erleichterung von Möglichkeiten zur Erhöhung der Kundenzufriedenheit;
- (c) Auseinandersetzung mit Risiken und Chancen im Zusammenhang mit dem Kontext und den Zielen;
- (d) Nachweis der Fähigkeit zur Erfüllung spezifizierter Anforderungen an ein Qualitätsmanagementsystem.

Dieser internationale Standard verwendet den Prozessansatz, der den Plan-Do-Check-Act-Zyklus (PDCA-Zyklus) und risikobasiertes Denken umfasst.

Mit Hilfe des Prozessansatzes werden wir unsere Prozesse und die damit verbundenen Wechselwirkungen planen, wir können sicherstellen, dass alle Prozesse über angemessene Ressourcen verfügen und angemessen gemanagt werden und dass Verbesserungsmöglichkeiten erkannt und umgesetzt werden.

Durch risikobasiertes Denken ist unsere Organisation in der Lage, die Faktoren zu bestimmen, die dazu führen könnten, dass die Prozesse und das Qualitätsmanagementsystem von den geplanten Ergebnissen abweichen, präventive Kontrollmaßnahmen zu ergreifen, um negative Auswirkungen zu minimieren und sich bietende Chancen optimal zu nutzen.

Die konsequente Erfüllung von Anforderungen und die Reaktion auf zukünftige Bedürfnisse und Erwartungen ist eine Herausforderung für unsere Organisation.

Um dieser Herausforderung gerecht zu werden, werden jährlich Ziele festgelegt, und wir werden dafür sorgen, dass alle Mitarbeiter eine angemessene Ausbildung erhalten und dass die notwendigen Ressourcen zur Verfügung gestellt werden, um diese Ziele zu erreichen.

Die Qualitätspolitik und -ziele werden jährlich im Rahmen der Managementprüfung bewertet und neu definiert. Damit will die Geschäftsleitung an der kontinuierlichen Verbesserung der Organisation arbeiten, um Kontinuität zu gewährleisten.

Um unsere Ziele zu erreichen, wird von allen Mitarbeitern eine optimale Zusammenarbeit erwartet. Von Subunternehmern und Lieferanten wird ebenfalls erwartet, dass sie das gleiche Qualitätsniveau liefern. Dies wird daher genau beobachtet werden.